

**Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013**

Wrocław, dnia 03-02-2011

**GLIBOWSKA POMPY SPÓŁKA JAWNA**

**Ul. Osiniecka 124, 54-530 Wrocław, NIP 8942951277 REGON 020800541**

w związku z realizacją projektu „Poszerzenie oferty przedsiębiorstwa poprzez wprowadzenie nowatorskiej usługi przeglądów pomp do betonu oraz uruchomienie serwisu dla maszyn budowlanych” współfinansowanego z Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013, Priorytet 1 Wzrost konkurencyjności dolnośląskich przedsiębiorstw („Przedsiębiorstwa i Innowacyjność”), Działanie 1.1. Inwestycje dla przedsiębiorstw, Schemat 1.1.E Dotacje inwestycyjne wspierające rozwój mikroprzedsiębiorstw prowadzących działalność gospodarczą do 2 lat zaprasza do składania ofert na zamieszczone w tabeli w punkcie I środki trwałe oraz wartości niematerialne i prawne

**I. Wymagania:**

Lp.	Nazwa Urządzenia	Parametry Techniczne
<b>DLA ZADANIA NR 1 ZAKUP SAMOCHODU SERWISOWEGO I JEGO WYPOSAŻENIE</b>		
1	Samochód dostawczy 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"><li>- rozstaw osi co najmniej 4300mm,</li><li>- norma emisji spalin Euro 5,</li><li>- diesel,</li><li>- moc silnika 110 KM,</li><li>- pojemność silnika minimum 1900cm<sup>3</sup>,</li><li>- klimatyzacja,</li><li>- wykonanie napisów reklamowych wnioskodawcy na karoserii samochodu,</li><li>- bez oszklonej części ładowni.</li></ul>

2	Zabudowa samochodu dostawczego 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moduł warsztatowy na prawą stronę auta, wymiary modułu 1820x420x900mm (szer.,gł.,wys.), posiadający blat z imadłem stalowym na podstawie obrotowej, sześć sztyftów, dwie walizki na wysuwanej półce, szafkę z drzwiczkami (wewnątrz półka), dwie szyny z pasami 1,5m na ścianie bocznej,</li> <li>- moduł warsztatowy na lewą stronę auta, wymiary modułu 2575x420/320x1600mm (szer.,gł.,wys.), posiadający 11 półek (5 aluminiowych, 4 stalowe z uchylnym frontem, 2 stalowe z pojemnikami), dwie szuflady, dwie kłapy uchylne przy podłodze, wannę aluminiową długą o wymiarach 3850x300x100mm (dł.,szer.,wys.), dwie szyny z pasami 1,5m na ścianie bocznej,</li> <li>- ścianka perforowana wzmocniona na ścianie grodziowej o wym 1040x900mm (szer.,wys.), plus szyna z pasem 3m.</li> <li>- oświetlenie przestrzeni ładunkowej w postaci pięciu lampek 13W dwie nad blatem roboczym, trzy na suficie.</li> <li>- zabezpieczenie ścian bocznych przestrzeni ładunkowej szarymi płytami PCV.</li> <li>- zabezpieczenie sufitu przestrzeni ładunkowej szarymi płytami PCV.</li> <li>- zabezpieczenie podłogi przestrzeni ładunkowej szarymi płytami PCV.</li> <li>- zabezpieczenie podłogi przestrzeni ładunkowej w postaci sklejki brązowej wodoodpornej z odciskiem antypoślizgowym.</li> <li>- kącik czystości na drzwiach skrzydłowych: kanister 10l, dozownik mydła, uchwyt na ręczniki papierowe.</li> <li>- stelaż pod agregat i sprężarkę.</li> <li>- wylot spalin z agregatu.</li> <li>- zestaw uziemiający do agregatu.</li> <li>- blok przygotowania powietrza.</li> </ul>
3	Spawarka elektryczno konwektorowa 1 szt	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Zasilanie trójfazowe (400V),</li> <li>- Zabezpieczenie 25A,</li> <li>- Prąd spawania 30A-300A,</li> <li>- Grubość elektrod 1,5 mm-6mm.</li> </ul>
4	Agregat prądotwórczy z osprzetem 1 szt	<ul style="list-style-type: none"> <li>- diesel,</li> <li>- Moc 4,2kVA,</li> <li>- Napięcie 230/400V,</li> </ul>
5	Kompresor powietrza 1 szt	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pojemność zbiornika sprężonego powietrza 50 l,</li> <li>- ilość cylindrów 1,</li> <li>- Zasilanie 220V,</li> <li>- Wydajność 165l/min,</li> <li>- Ciśnienie nominalne 10 Bar,</li> <li>- Moc 1,5 kW.</li> </ul>
6	Kłucz pneumatyczny 1/2" 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wielkość czopu 1/2",</li> <li>- prędkość obrotu 9500/min,</li> <li>- moment obrotowy 600Nm.</li> </ul>
7	Smarownica pneumatyczna 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- docisk smaru membranowy,</li> <li>- reduktor ciśnienia,</li> <li>- wąż smarowy 4 mb,</li> <li>- ciśnienie na wyjściu 400 Bar,</li> <li>- przełożenie 50:1,</li> <li>- możliwość zamontowania na beczki 20/30 kg.</li> </ul>

8	Zestaw olejowy na beczki 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przełożenie 5:1,</li> <li>- wydajność 18 l/min,</li> <li>- możliwość zamontowania na beczki 180/200 kg,</li> <li>- zasilanie sprężonym powietrzem.</li> </ul>
9	Komplet kluczy oczkowych 1 kpl.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zakres od 6mm do 50mm,</li> <li>- wykonane ze stopu kadmowo-chromowego gwarantującego wysoką wytrzymałość.</li> </ul>
10	Komplet kluczy dynamometrycznych 1 kpl.	<p>Parametry techniczne klucza dynamometrycznego 1":</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zakres momentu roboczego 140-980 Nm,</li> <li>- długość klucza 1230mm</li> </ul> <p>Parametry techniczne klucza dynamometrycznego 1/2":</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zakres momentu roboczego 50-350 Nm,</li> <li>- długość klucza 750mm.</li> </ul>
11	Komplet kluczy płaskich 1 kpl.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zakres od 6mm do 50mm,</li> <li>- wykonane ze stopów metali twardych chromowo-niklowych</li> </ul>
12	Komplet kluczy nasadkowych 1 kpl.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zakres od 10mm do 60mm,</li> <li>- wykonane ze stopów metali chrom-molibden,</li> <li>- grzechotka</li> </ul>
13	Komplet manometrów z końcówkami przyłączeniowymi 1 kpl.	zakres badania 0-60bar
14	Podnośnik samochodowy 25 ton, 1 szt.	możliwość uniesienia ciężaru 25 ton
15	Wiertarka ręczna 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moc minimum 1100W,</li> <li>- dwu biegowa przekładnia,</li> <li>- średnica maksymalna wiercenia stali 16mm,</li> <li>- obroty prawo/lewo.</li> </ul>
16	Szlifierka ręczna 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moc minimum 600W,</li> <li>- średnica ściernicy 125mm.</li> </ul>
<b>DLA ZADANIA NR 2 WYPOSAŻENIE WARSZTATU STACJONARNEGO</b>		
17	Kompresor śrubowy 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pojemność zbiornika sprężonego powietrza 270 l,</li> <li>- Zasilanie 400V,</li> <li>- Wydajność 720l/min,</li> <li>- Ciśnienie nominalne 10 Bar,</li> <li>- Moc silnika 5,5 kW.</li> </ul>

18	Prasa hydrauliczna 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nacisk do 30 ton,</li> <li>- zakres pracy 130mm-820mm,</li> <li>- szerokość stołu prasy 530mm,</li> <li>- wysów tłoków 150mm.</li> </ul>
19	Wózki narzędziowe 2 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- blat roboczy wyłożony gumą,</li> <li>- 5 szuflad o rozmiarach 585x405x75mm,</li> <li>- 2 szuflady o rozmiarach 585x405x155mm,</li> <li>- moduł kluczy imbusowych,</li> <li>- moduł kluczy nasadowych 1/4",</li> <li>- moduł kluczy fajkowych</li> <li>- moduł szczypiec nastawnych,</li> <li>- moduł szczypiec uniwersalnych</li> <li>- moduł wkrętaków płaskich i krzyżaków,</li> <li>- moduł narzędzi do pobijania,</li> <li>- centralny zamek,</li> <li>- kółka jezdne z hamulcem.</li> </ul>
20	Szlifierka stołowa 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moc minimum 600W,</li> <li>- średnica ściernicy 200mm.</li> </ul>
21	Wiertarka stołowa 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- obrót wrzecionowy 350/4000 obrotów/min,</li> <li>- 7 zakresów prędkości,</li> <li>- silnik 1500V 230V/400V ~ 50 Hz,</li> <li>- obrót lewo/prawo</li> </ul>
22	Zestaw olejowy na beczki z silnikiem 2 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przełożenie 5:1,</li> <li>- wydajność 18 l/min,</li> <li>- możliwość zamontowania na beczki 180/220 kg,</li> <li>- zasilanie sprężonym powietrzem,</li> <li>- pistolet z przepływomierzem,</li> <li>- wąż olejowy min. 4m,</li> <li>- wózek na beczkę.</li> </ul>
23	Smarownica pneumatyczna 2 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- docisk smaru membranowy,</li> <li>- reduktor ciśnienia,</li> <li>- wąż smarowy,</li> <li>- ciśnienie na wyjściu 400 Bar,</li> <li>- przełożenie 50:1,</li> <li>- możliwość zamontowania na beczki 20/30 kg.</li> </ul>
24	Wanna kanałowa 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wykonana ze stal,</li> <li>- pojemność 60l,</li> <li>- zawór spustowy,</li> <li>- możliwość regulacji rozstawu kół.</li> </ul>
25	Spawarka 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zasilanie trójfazowe ,</li> <li>- prąd spawania 400A,</li> <li>- średnica spoin 0,8-1,6mm,</li> <li>- 4 rolki podające.</li> </ul>
26	Klucz pneumatyczny 1" 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moc 3100Nm,</li> <li>- obroty 4000/min,</li> <li>- zużycie powietrza 550l/min,</li> <li>- długość całkowita 570mm.</li> </ul>

27	Klucz pneumatyczny 3/4 cala nasadka 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wielkość nasadki 3/4"</li> <li>- moc 1400Nm,</li> <li>- obroty 4500/min,</li> <li>- zużycie powietrza 350 l/min,</li> <li>- długość całkowita 370 mm.</li> </ul>
28	Klucz pneumatyczny 1/2 cala nasadka 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wielkość nasadki 1/2",</li> <li>- moc 520Nm,</li> <li>- obroty 6000/min,</li> <li>- zużycie powietrza 170 l/min,</li> <li>-długość całkowita 195 mm.</li> </ul>
29	Prostownik do akumulatorów 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zasilanie 230V,</li> <li>- napięcie ładowania 12/24V,</li> <li>- prąd ładowania do 45A,</li> <li>- prąd rozruchu 300A.</li> </ul>
30	Zestaw do pomiaru grubości ścianek 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zakres pomiarów 0-200mm,</li> <li>- czytnik elektroniczny.</li> </ul>
31	Podnośnik kanałowy 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- udźwig 15 ton,</li> <li>- przesuwany cylinder poprzeczny,</li> <li>- posadowiony na rolkach z hamulcem.</li> </ul>
32	Zestaw ściągaczy 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- rozstaw łap 75/250mm,</li> <li>- zasięg 200m,</li> <li>- hydrauliczno-mechaniczne.</li> </ul>
33	Myjka ciśnieniowa 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zasilanie trójfazowe,</li> <li>- wydajność tłoczenia 240-700 l/h,</li> <li>- ciśnienie 20-175 bar.</li> </ul>
34	Urządzenie do filtrowania oleju 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wydajność 38l/min,</li> <li>- silnik 220-240V/50Hz.</li> </ul>
35	Klucz dynamometryczny 1 cal nasadka 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zakres momentu roboczego 140-980 Nm,</li> <li>- długość klucza 1230mm,</li> <li>- dokładność +/- 4%.</li> </ul>
36	Klucz dynamometryczny 1/2" 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zakres momentu roboczego 30-210Nm,</li> <li>- długość klucza 490mm,</li> <li>- dokładność +/- 3%.</li> </ul>
37	Tester diagnostyczny 1 szt.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- odczyt kodów usterek,</li> <li>- kasowanie kodów,</li> <li>- kasowanie lampek inspekcji,</li> <li>- wykonywanie adaptacji,</li> <li>- programowanie podzespołów,</li> <li>- test podzespołów,</li> <li>- przeglądanie i analiza parametrów w trybie testowym i graficznym,</li> <li>- aktywacja elektrozaworów, przekaźników,</li> <li>- możliwość archiwizacji wyników diagnostyki.</li> </ul>

38	Komputer przenośny	- procesor minimum Intel 5, - pamięć RAM 4 GB, - dysk twardy minimum 500 GB, - monitor minimum 17".
39	Szlifierka ręczna 125, 1 szt	- moc minimum 600W, - prędkość obrotu 11000 obrotu/min - średnica ściernicy 125mm.
40	Szlifierka ręczna 230, 1 szt.	- moc minimum 1050W, - prędkość obrotu 6500 obrotu/min - średnica ściernicy 230mm.
41	Wiertarka ręczna, 1 szt.	- moc minimum 1100W, - moment obrotowy 33Nm, - prędkość obrotowa 1000/2800/min, - liczba uderzeń 16000/44800 min, - średnica wiercenia w stali 16/10mm.
42	Oprogramowanie do diagnostyki 1 szt.	- odczyt kodów usterek, - kasowanie kodów, - kasowanie lampek inspekcji, - wykonywanie adaptacji, - programowanie podzespołów, - test podzespołów, - przeglądanie i analiza parametrów w trybie testowym i graficznym, - aktywacja elektrozaworów, przekaźników, - możliwość archiwizacji wyników diagnostyki.
<b>DLA ZADANIA NR 3 URUCHOMIENIE E-USŁUGI</b>		
43	Modyfikacja strony internetowej	Wykonanie zakładki na stronie internetowej wnioskodawcy zawierającej formularz rezerwacji terminu naprawy, bądź przeglądu powiązany z grafiką już przyjętych prac i zleceń przez wnioskodawcę.

**ZLECENIODAWCA DOPUSZCZA MOŻLIWOŚĆ SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH**

**ZLECENIODAWCA PROSI O PRZEDSTAWIANIE OFERT  
Z UWZGLĘDNIENIEM WYPOSAŻENIA I PARAMETRÓW TECHNICZNYCH  
WSKAZANYCH W POWYŻSZEJ TABELI LUB RÓWNOWAŻNYCH**

## **II. Miejsce i termin realizacji zamówienia**

Miejsce realizacji zamówienia:

**Glibowska Pompy Spółka Jawna, ul. Jarnołtowska 15, 54-530 Wrocław.**

Termin realizacji zamówienia:

**- dla samochodu dostawczego 14-03-2011,**

**- dla pozostałych elementów 15-03-2011.**

### III.Sposób obliczania ceny:

Oferowana cena powinna zawierać wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia, w tym koszty dostawy / transportu, instalacji uruchomienia. Ceny należy podawać w PLN w rozbiu na cenę brutto, netto oraz podatek VAT (kwota oraz stawka podatku).

### IV.Zawartość oferty:

Oferta powinna zawierać co najmniej:

1. Cenę przedmiotu zamówienia
2. Opis / parametry przedmiotu zamówienia
3. Termin realizacji zamówienia (dostawy)
4. Okres gwarancji
5. Warunki i czas serwisu
6. Termin ważności oferty.

### V. Kryteria oceny oferty:

1. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o kryteria:

Lp.	Nazwa	Waga kryterium – ilość punktów
1.	Cena	60%
2.	Parametry techniczne	25%
3.	Okres gwarancji	10%
4.	Termin realizacji zamówienia	5%
	<b>Razem</b>	<b>100%</b>

Punkty wyliczane będą na podstawie wzoru:  $S = C + P + G + T$

gdzie: S – suma uzyskanych punktów

C – punkty z kryterium cena

P – punkty z kryterium parametry techniczne

G – punkty z kryterium okres gwarancji

T – punkty z kryterium termin realizacji zamówienia

#### Kryterium 1 – Cena urządzenia

$$C = (C_{\min} / C_{\text{of}}) \times 100\%$$

gdzie:  $C_{\min}$  – najniższa cena wśród złożonych ofert

$C_{\text{of}}$  – cena danej oferty

C – ilość przyznanych punktów za kryterium cena danej oferty

#### Kryterium 2 – Parametry techniczne

$$P = (P_{\text{of}} / P_{\max}) \times 100\%$$

gdzie:  $P_{\text{of}}$  – zaoferowane parametry w danej ofercie

$P_{\max}$  – najlepsze parametry techniczne wśród złożonych ofert

P – ilość przyznanych punktów za kryterium techniczne danej oferty

### **Kryterium 3 – Okres gwarancji**

$$G = (G_{of} / G_{max}) \times 100\%$$

gdzie:  $G_{of}$  – zaoferowany okres gwarancji  
 $G_{max}$  – najdłuższy okres gwarancji wśród złożonych ofert  
 $G$  – ilość przyznanych punktów za kryterium okres gwarancji danej oferty

### **Kryterium 4 – Termin realizacji zamówienia**

$$T = (T_{min} / T_{of}) \times 100\%$$

gdzie:  $T_{min}$  – najkrótszy termin realizacji zamówienia wśród złożonych ofert  
 $T_{of}$  – proponowany termin realizacji zamówienia danej oferty  
 $T$  – ilość przyznanych punktów za kryterium termin realizacji zamówienia danej oferty

Sumaryczna ilość punktów zostanie określona według wzoru:

$$S_n = C \times 0,60 + P \times 0,25 + G \times 0,10 + T \times 0,05$$

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone wyżej kryteria i podpisze umowę z wybranym wykonawcą.

Oferta powinna być przygotowana w języku polskim.

## **VI. Miejsce, sposób i termin składania oferty**

1. osobiście: Glibowska Pompy spółka jawna, ul. Jarnołtowska 15, 54-530 Wrocław,
2. pocztą: Glibowska Pompy spółka jawna, ul. Jarnołtowska 15, 54-530 Wrocław
3. mailem na adres: [biuro@pompydobetonu.com.pl](mailto:biuro@pompydobetonu.com.pl),
4. faksem: 713578129

Termin składania ofert do 10 lutego 2011 roku do godziny 10:00  
(decyduje data i godzina wpływu do spółki)

## **VII. Wybór oferty**

Rozstrzygnięcie procesu wyboru ofert odbędzie się w terminie 14 lutego 2011. Wyniki rozstrzygnięcia zostaną opublikowane na stronie internetowej zamawiającego:

[www.pompydobetonu.com.pl](http://www.pompydobetonu.com.pl)

## **VIII. Sposób udzielania informacji i wyjaśnień**

Szczegółowych informacji na temat przedmiotu zamówienia udziela Marta Glibowska, e-mail: [biuro@pompydobetonu.com.pl](mailto:biuro@pompydobetonu.com.pl), tel. 502 301 201